



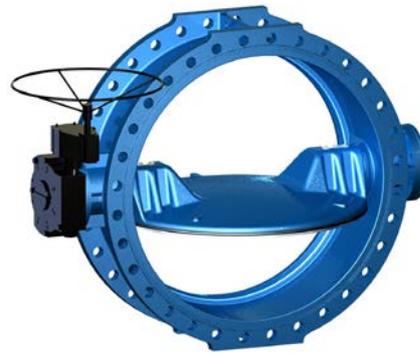
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

TABLA DE CONTENIDOS

1. General	2
1.1. Seguridad	2
1.2. Uso adecuado	2
1.3. Identificación	2
2. Transporte y almacenamiento	3
2.1. Transporte	3
2.2. Almacenamiento	4
3. Características del producto	4
3.1. Características y funciones	4
3.2. Aplicaciones	4
3.3. Rendimiento	4
3.3.1. Cavitación	4
3.3.2. Velocidad máxima de flujo	5
3.4. Modos de operación permitidos y no permitidos	5
4. Instalación en la tubería	5
4.1. Condiciones requeridas en el sitio	5
4.2. Ubicación de la instalación	5
4.2.1. Instalación aguas arriba y aguas abajo de la válvula	6
4.3. Posición de instalación	6
4.4. Instrucciones de montaje y accesorios	6
5. Puesta en marcha y funcionamiento de la válvula	7
5.1. Inspección visual y preparación de la válvula	7
5.2. Control de funcionamiento y prueba de presión	7
6. Accionamientos	7
6.1. General	7
6.2. Par de funcionamiento	8
6.3. Montaje del actuador eléctrico	8
7. Mantenimiento y reparación	8
7.1. Instrucciones generales de seguridad	8
7.2. Inspección e intervalos de operación	9
7.3. Trabajos de mantenimiento y sustitución de piezas	10
7.3.1. Diseño	10
7.3.2. Recomendaciones para la sustitución de piezas	10
7.3.3. Limpieza y lubricación	10
7.3.4. Sustitución de la junta del disco	10
7.3.5. Sustitución de las juntas tóricas de la empaquetadura	12
7.3.6. Apriete del anillo de retención de la junta del disco	13
7.3.7. Sustitución de la junta del asiento en el cuerpo	14
8. Resolución de problemas	14
9. Cómo contactar con nosotros	15



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

1. GENERAL

1.1 SEGURIDAD

Estas instrucciones de operación y mantenimiento deben ser observadas y aplicadas en todo momento.

No se permite la alteración del producto ni de las piezas que lo componen. AVK no asumirá ninguna responsabilidad por los daños causados por el incumplimiento de estas instrucciones.

Antes del uso de este producto se deben observar las reglas generales de tecnología (por ejemplo, normas nacionales, EN 593, etc...). La instalación debe ser realizada únicamente por personal cualificado (véase la sección 7.1 - Instrucciones generales de seguridad).

Para información técnica sobre dimensiones, materiales y aplicaciones consulte la correspondiente documentación.

Las válvulas AVK están diseñadas y fabricadas según los más altos estándares y su seguridad de funcionamiento está normalmente garantizada. Sin embargo si las válvulas se utilizan incorrectamente y no para el uso al que están destinadas pueden verse dañadas seriamente.

Asegúrese que la sección de la tubería esté libre de riesgos y que se haya despresurizado antes de desmontar cualquier dispositivo de protección y/o realizar cualquier trabajo en las válvulas. Se debe evitar cualquier actuación no autorizada, involuntaria o inesperada así como cualquier movimiento peligroso por causa de energía acumulada (aire presurizado, presión de agua).

Durante la supervisión o inspección de los equipos se debe cumplir con todas las leyes y reglamentos (Código Industrial, Reglamento de prevención de riesgos laborales, la Ordenanza de Calderas de Vapor y los folletos de instrucciones emitidos por el Grupo de Estudio de Recipientes a Presión). Además se deberá cumplir con los reglamentos locales de prevención de riesgos laborales.

Cuando se utiliza la válvula como final de línea y se abre con la tubería a presión, esto se debe realizar con la máxima precaución para evitar que los fluidos expulsados no causen ningún daño. La válvula también debe ser cerrada con cuidado para evitar aplastamiento o atrapamiento.

Cuando se desmonta una válvula de la tubería, los fluidos pueden salir de ésta o de la válvula. Por lo tanto, la tubería debe vaciarse por completo antes de desmontar la válvula. Tenga cuidado de que los residuos no sigan fluyendo.

1.2 USO ADECUADO

La válvula de mariposa doble excéntrica AVK, es una válvula de corte diseñada para instalación en tuberías de agua potable y otros líquidos neutros.

1.3 IDENTIFICACIÓN

De acuerdo con la norma EN19, todas las válvulas vienen marcadas con una etiqueta de identificación especificando el diámetro nominal (DN), la presión nominal (PN), el material del cuerpo y el logotipo del fabricante.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK
SERIE 756

2. TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

2.1 TRANSPORTE

Durante el transporte al lugar de instalación, la válvula debe estar protegida con un embalaje seguro y estable y adecuado para cada tamaño de válvula. La válvula debe estar completamente protegida contra cualquier daño externo y de la influencia atmosférica. Las válvulas que se envían bajo unas condiciones climatológicas específicas (transporte marítimo, por ejemplo) deben ser especialmente protegidas.

Para su transporte la válvula debe ser colocada sobre una de sus bridas o sobre la base plana de la brida.

Asegúrese que la válvula se coloca en posición horizontal durante su elevación.

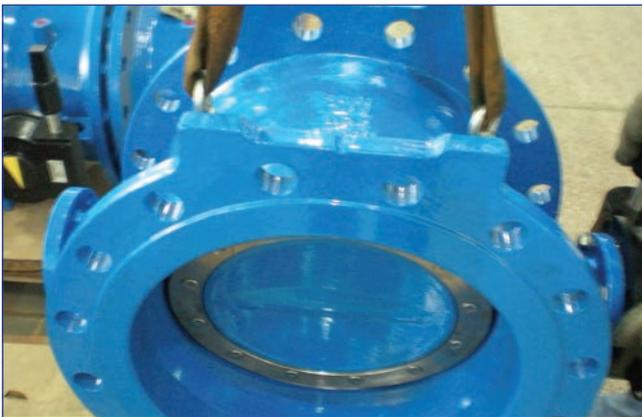
Las normas generales relativas al uso de dispositivos de elevación se deben cumplir en todo momento.



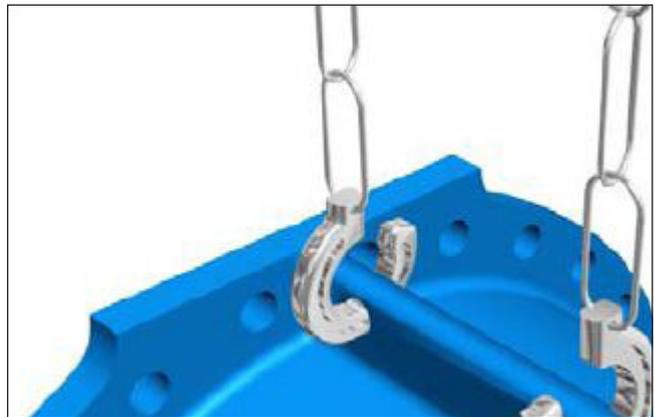
Posición de transporte-base en la brida



Posición de transporte-en la base plana de la brida



Aros de sujeción en válvulas hasta DN 600



Agujeros de elevación en válvulas a partir de DN 700

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

2.2 ALMACENAMIENTO

Durante el almacenamiento, la válvula mariposa doble excéntrica AVK debe mantenerse con el disco ligeramente abierto para no comprimir la junta del disco.

Los elastómeros de la válvula (juntas) deben estar completamente protegidos contra la luz directa del sol y/o la luz ultravioleta a fin de garantizar que la función del sellado tenga una larga duración. La válvula debe estar almacenada en un ambiente limpio y seco, y se debe evitar el calor directo. Proteger todas las unidades de montaje con una cubierta adecuada para evitar el polvo y la suciedad sobre el disco y el cuerpo.

La válvula debe ser almacenada a una temperatura entre -20°C y $+50^{\circ}\text{C}$ (Protegida con un adecuado embalaje). Si la válvula está almacenada a temperaturas por debajo de 0°C , deberá calentarse al menos hasta $+5^{\circ}\text{C}$ antes de instalarla y ponerla en marcha.



Almacenamiento de la válvula de mariposa doble excéntrica

3. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

3.1 CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

La válvula de mariposa doble excéntrica está preparada para trabajar en línea o al final de ella.

Debido a su principio de diseño de doble excentricidad, la junta del disco se mantiene sin tensión cuando la válvula está ligeramente abierta. Si es necesario, la junta del disco se puede cambiar sin desmontar la válvula.

3.2 APLICACIONES

Se recomienda que la válvula de mariposa doble excéntrica AVK se instale únicamente en medios sin riesgos de obstrucción.

La válvula de mariposa es adecuada para los siguientes usos:

- Agua potable y otros líquidos neutros
- Agua bruta y agua de refrigeración (con la apropiada protección contra la corrosión)

3.3 RENDIMIENTO

3.3.1 CAVITACIÓN

Las válvulas de mariposa doble excéntricas están diseñadas para un servicio todo/nada. En posición no cerrada deberán vigilarse la velocidad máxima de flujo, la presión y los límites de cavitación.

Si se produce cavitación, es recomendable:

- Aumentar la presión de la salida y/o
- Cambiar el lugar de instalación

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

3.3.2 VELOCIDAD MÁXIMA DE FLUJO

De acuerdo con la EN593, las válvulas de mariposa AVK serie 756 están diseñadas para las siguientes velocidades en posición totalmente abiertas en un medio líquido:

- ratio de presión PN 6: 2.5 m/s
- ratio de presión PN 10: 3 m/s
- ratio de presión PN 16: 4 m/s
- ratio de presión PN 25: 5 m/s

3.4 MODOS DE OPERACIÓN PERMITIDOS Y NO PERMITIDOS

La presión ejercida en la válvula cerrada no debe superar la presión nominal de la válvula.

Las válvulas de mariposa doble excéntricas AVK, tienen topes mecánicos ajustables en el reductor que garantizan la posición correcta de apertura y cierre. Los topes mecánicos son ajustados y sellados en fábrica para garantizar el óptimo rendimiento.

Nota: El sellado roto de los topes mecánicos pueden afectar a la garantía de la válvula.



4. INSTALACIÓN EN LA TUBERÍA

4.1 CONDICIONES REQUERIDAS EN EL SITIO

Cuando la válvula se instala entre dos bridas, éstas deben estar totalmente alineadas. Si no queda correctamente alineada, se pueden producir grandes cargas inadmisibles sobre el cuerpo de la válvula durante la operación, que lleven a la válvula a una fractura.

Cuando la válvula sea instalada en la tubería asegúrese de que esté libre de cualquier tensión. Las fuerzas que se transmiten de la tubería a la válvula no deben exceder los valores específicos de la norma EN 1074-2. El espacio entre las bridas debe ser lo suficiente para evitar daños en el recubrimiento de la cara resaltada de la brida durante la instalación. Las bridas de la tubería no deben ser arrastradas hacia la válvula durante la instalación.

Si el trabajo alrededor de la válvula pudiera causar alguna suciedad (por ejemplo, pintura, albañilería o trabajos con hormigón), la válvula deberá cubrirse de forma adecuada. El montaje en tuberías de agua potable requiere certificados de los materiales de sellado, lubricantes y de los materiales de proceso en contacto con el agua potable. Las secciones de la tubería deben limpiarse y purificarse antes de que la válvula entre en funcionamiento.

4.2 UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN

La ubicación de la válvula en el sitio debe permitir el suficiente espacio para desarrollar los trabajos de mantenimiento.

Si la válvula se instala al aire libre, asegúrese de que quede protegida contra las condiciones climáticas extremas (por ejemplo, formación de hielo) con un protector adecuado.

Si la válvula se instala al final de una línea, asegúrese de que el lado libre no quede accesible a ningún tipo de interferencia.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

4.2.1 INSTALACIÓN AGUAS ARRIBA Y AGUAS ABAJO DE LA VÁLVULA

Si la válvula se instala en un medio contaminado, será necesario un filtro con una malla adecuada aguas arriba de la válvula para evitar fallos de funcionamiento.

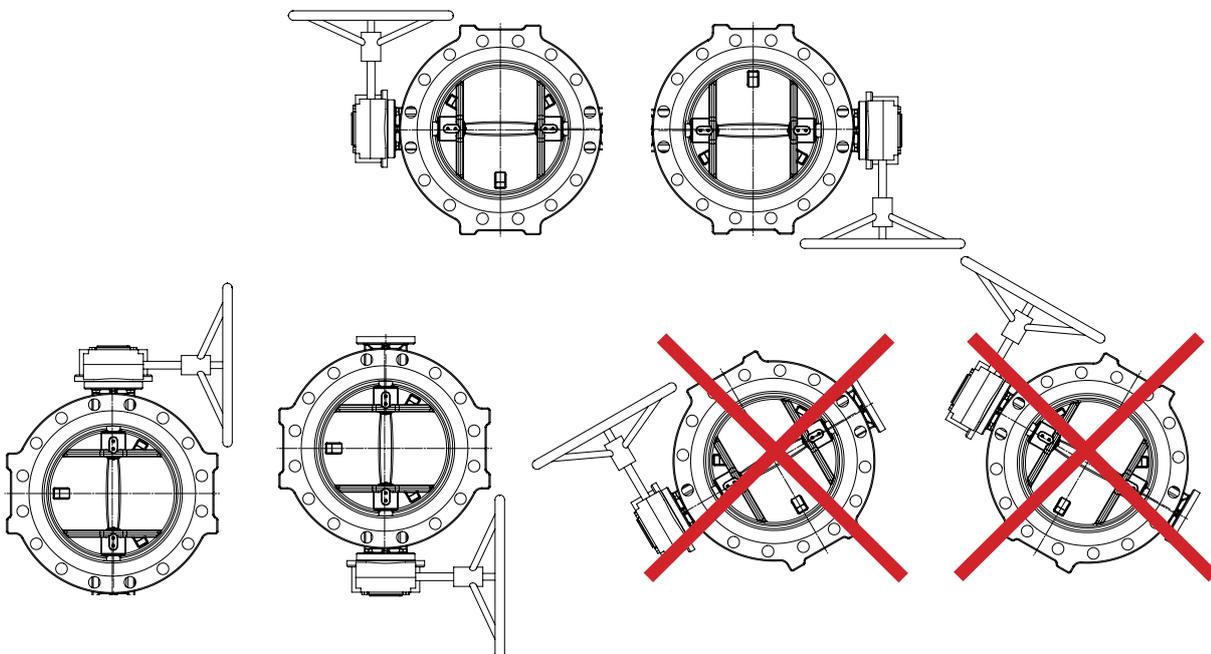
Las siguientes distancias deben mantenerse para evitar irregularidades en el flujo que podrían perturbar el correcto funcionamiento de las válvulas:

- La distancia a codos, filtros, etc. debe mantenerse a un mínimo de 1 x DN, aguas arriba o aguas abajo de la válvula.
- La distancia a válvulas de regulación debe mantenerse a un mínimo de 10 x DN aguas arriba de la válvula de mariposa.

4.3 POSICIÓN DE INSTALACIÓN

Las válvulas de mariposa doble excéntricas AVK en todos los diámetros nominales pueden instalarse con el eje en posición horizontal (con el reductor hacia arriba o hacia abajo). La instalación con el eje en posición vertical es posible, pero puede afectar la vida útil de la válvula (número de ciclos de operación).

Instalación recomendada



4.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y ACCESORIOS

Revise posibles daños en la válvula causados durante el transporte o almacenamiento.

Proteja la válvula de cualquier tipo de suciedad en la obra mediante el uso de una cobertura adecuada hasta la instalación.

Todos los componentes (como el asiento y el anillo de cierre del disco) se deben limpiar antes de la instalación con el fin de eliminar todas las partículas de suciedad. AVK no asume ninguna responsabilidad por daños causados por la suciedad, residuos de granallado, de grava, etc.

Si algún equipo se limpia con un chorro de arena antes de su instalación, asegúrese de que el equipo está adecuadamente protegido. Si se usan disolventes para su limpieza, asegúrese de que estos no dañen las juntas de la válvula y la tubería.

Los componentes de estanqueidad y de funcionamiento deben comprobarse antes de la instalación.

Si la válvula necesita un repintado en una fase posterior, es importante mantener las partes de sellado y de operación de la válvula libres de pintura. Además, no está permitido pintar sobre las placas de identificación.

Asegúrese de que estén disponibles los medios adecuados para la elevación, suspensión y transporte de la válvula de mariposa doble excéntrica AVK durante el montaje.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULA DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICA AVK

SERIE 756

Cuando la válvula de mariposa doble excéntrica AVK está en posición abierta, el disco puede sobresalir más allá del cuerpo de la válvula. Asegúrese de que haya espacio suficiente entre el disco y demás instalaciones de la tubería.

Elevar y suspender la válvula por su disco puede producir daños o destrucción del disco o de la válvula.

Para conectar la válvula con la brida de la tubería se deben utilizar tornillos de cabeza hexagonal y tuercas con arandelas a través de los orificios pasantes de las bridas. Apriete los tornillos de manera uniforme y en forma de cruz para evitar tensiones innecesarias que produzcan grietas o roturas. No se debe empujar la tubería contra la válvula. Si la distancia entre la válvula y la brida es demasiado ancha, se compensará con juntas más gruesas.

El material de las juntas debe seleccionarse de acuerdo a las condiciones de operación. Sin embargo, se recomiendan juntas de goma reforzadas con acero según la norma EN 1514-1.

El montador debe seleccionar los tornillos y tuercas adecuados para la presión de funcionamiento, temperatura, material de la brida, las cargas operativas y la junta. La elección del material de la junta y si la junta se utiliza en conexiones de fricción primarias o secundarias llevará a pares de apriete muy diferentes de los tornillos de la brida. Por lo tanto, el operador deberá elegir el par de apriete de los tornillos de la brida de acuerdo a los parámetros anteriores.

Asegúrese de que los tornillos de la brida no se aprieten demasiado fuerte, ya que puede dar lugar a formación de grietas en las bridas.

Asegúrese de que las bridas de la tubería están alineadas unas con otras durante la instalación de la válvula.

La tubería debe fijarse de manera que impida que las cargas perjudiciales de la misma se transmitan al cuerpo de la válvula. Si el trabajo de la obra continua cerca de la válvula, ésta se deberá cubrir adecuadamente para protegerla de la suciedad.

5. PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA

5.1 INSPECCIÓN VISUAL Y PREPARACIÓN

Se debe realizar una inspección visual de todas las partes funcionales antes de que la válvula y los equipos se pongan en funcionamiento. Revisar que todas las uniones atornilladas estén correctamente apretadas.

5.2 CONTROL DE FUNCIONAMIENTO Y PRUEBA DE PRESIÓN

Antes de la operación, se deben abrir y cerrar por completo las partes funcionales de la válvula al menos una vez para asegurar un funcionamiento sin problemas.

Advertencia: No está permitido operar la válvula de mariposa doble excéntrica AVK en un medio seco más de una vez debido al riesgo de dañar las juntas del disco y / o el aumento del par.

Un sistema de tuberías recién instalado debe limpiarse para eliminar todas las partículas extrañas. Residuos o partículas de suciedad en la tubería pueden dañar la funcionalidad de la válvula o su libre movimiento. Tenga en cuenta que después de trabajos de reparación o puesta en servicio de un nuevo equipo, es muy importante volver a limpiar la tubería con la válvula en posición totalmente abierta. Si utiliza detergentes o desinfectantes, debe asegurarse de que estos materiales no atacarán el material de la válvula. Como norma, la válvula se cierra girando el volante del reductor hacia la derecha.

Las dimensiones del eje y los accionamientos permiten la operación de la válvula por una sola persona a través del volante. El giro de 90° está limitado por un tope mecánico en el reductor. Si se giró más debida a una fuerza excesiva podría causar daños. Compruebe el funcionamiento correcto, abriendo y cerrando la válvula varias veces (no en un medio seco).

6. ACCIONAMIENTOS

6.1 GENERAL

Los accionamientos (reductores, actuadores neumáticos, hidráulicos y eléctricos) están diseñados para velocidades de flujo de acuerdo con la tabla 2 de la norma 1074-1. Cualquier desviación de las condiciones de operación deberá ser especificada. El ajuste de los topes mecánicos (abrir, cerrar) no debe ser manipulado sin aprobación del fabricante. Si la válvula está instalada sin ningún accionamiento, debe asegurarse que la válvula no esté presurizada.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

Para obtener información detallada de los accionamientos, por favor, consulte los manuales de operación emitidos por el fabricante de estos equipos.

Las válvulas de mariposa doble excéntricas AVK tienen un ángulo de ajuste de 90°. La válvula en sí no está equipada con limitadores de posición.

6.2 PAR DE FUNCIONAMIENTO

Los pares de funcionamiento son los pares máximos requeridos (en Nm) actuando a la entrada del eje del reductor a un diferencial de presión máximo.

Los puntos de ajuste de los actuadores se indican en los documentos de AVK "Cómo hacer un pedido".

6.3 MONTAJE DEL ACTUADOR ELÉCTRICO

El actuador eléctrico se monta en la brida de entrada del reductor.

Para más información, póngase en contacto con el fabricante del actuador.

7. MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

7.1 INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Seguir estas instrucciones antes de la inspección y / o trabajos de mantenimiento en la válvula o en sus ensamblajes:

- Cierre la entrada de presión en la tubería y despresurice la misma.
- Asegúrela ante cualquier activación involuntaria
- Cumpla con todas las normas de seguridad requeridas - en función del tipo y el riesgo del fluido transportado

Cuando se complete el trabajo de inspección / mantenimiento, se debe comprobar la estanqueidad de todas las conexiones antes de volver a operar. Realizar los pasos descritos para la puesta en marcha en la sección 5.

No retire el reductor en una válvula con presión!

Si es necesario desmontar el reductor, está disponible bajo pedido un dispositivo de auto-bloqueo para la fijación de la posición abierta del disco en tamaños desde DN150 en adelante. Por favor, contacte con el departamento de logística de AVK para obtener más información sobre este tema.

No utilizarlo como dispositivo de bloqueo en posición cerrada.

El dispositivo de auto-bloqueo debe ser montado de la siguiente manera:

- Afloje los tornillos y retire la placa del extremo en el lado donde no hay reductor.



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

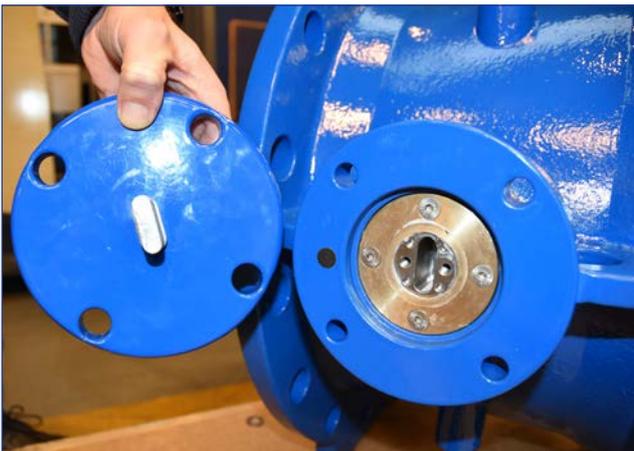
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

- Retire el cojinete axial aflojando los dos tornillos con una llave allen. Esto sólo se requiere hasta DN700 incluido. Para DN800 en adelante no es necesario retirar el cojinete axial.



- Monte la placa final con el dispositivo de bloqueo en la ranura del eje asegurándose que el disco no está en posición cerrada.



- Ya puede desmontar el reductor.

Se deben tener en cuenta en todo momento las disposiciones legales y locales, así como las normas de seguridad y prevención de accidentes

Los trabajos de servicio, mantenimiento e inspección, así como la sustitución de piezas de repuesto deben ser realizadas sólo por personal cualificado. El operador de la planta es responsable de seleccionar el personal cualificado para llevar a cabo cualquiera de estos trabajos.

Si el operador de la planta no cuenta con el personal con las cualificaciones requeridas, debe solicitar un curso de formación, que bajo pedido puede ser llevado a cabo por los empleados de AVK. El operador de la planta debe asegurarse que todos los empleados involucrados comprendan las instrucciones de operación y mantenimiento, así como todas las indicaciones adicionales.

Se deben utilizar equipos de protección como botas de seguridad, cascos de seguridad, gafas, guantes de protección, etc... en cualquier tipo de trabajo en el que se requiere una protección. Se debe evitar el uso incorrecto de la válvula.

7.2 INSPECCIÓN E INTERVALOS DE OPERACIÓN

Al menos una vez al año, debe revisar la estanqueidad de la válvula, el correcto funcionamiento y la protección contra la corrosión. En el caso de operación en condiciones extremas, las inspecciones deben ser más frecuentes.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

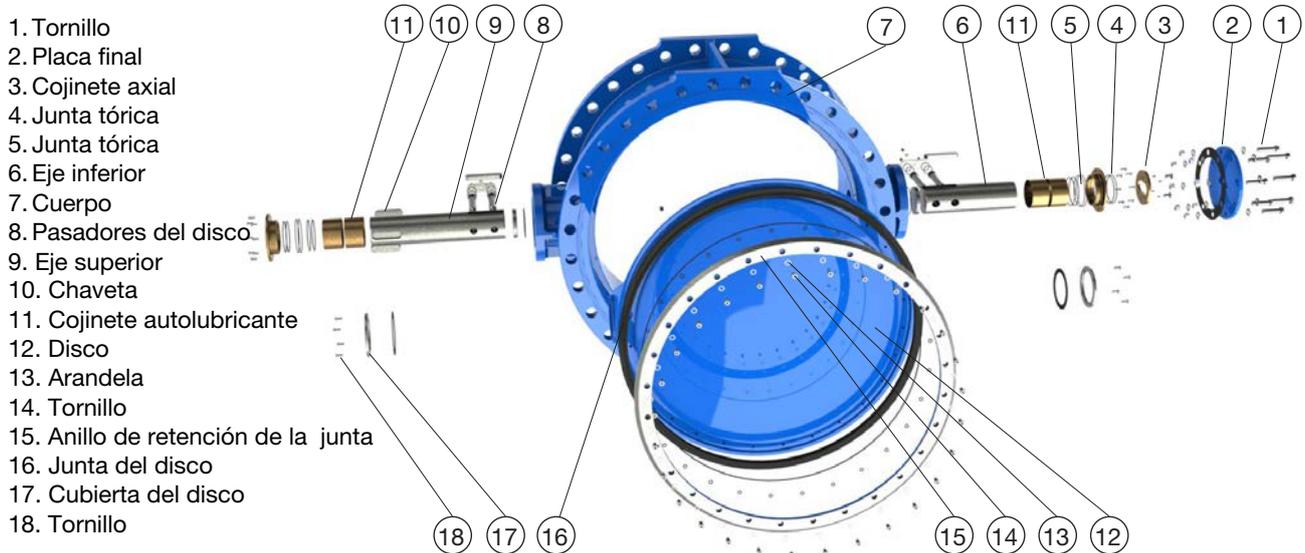
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

7.3 TRABAJOS DE MANTENIMIENTO Y SUSTITUCIÓN DE PIEZAS

7.3.1 DISEÑO

La figura de abajo sirve como una visión parcial para la descripción de los siguientes pasos de trabajo. Para obtener información acerca de los repuestos y sus referencias, rogamos contacte con AVK.



7.3.2 RECOMENDACIONES PARA LA SUSTITUCIÓN DE PIEZAS

Reemplace la junta del disco y las juntas tóricas cuando sea necesario.
Los intervalos de sustitución dependerán de las condiciones de funcionamiento.

7.3.3 LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN

Recuerde poner grasa ligeramente en la junta del disco y en las juntas tóricas durante su sustitución. Utilice únicamente lubricantes aprobados para el uso en agua potable de acuerdo a las legislaciones locales.

7.3.4 SUSTITUCIÓN DE LA JUNTA DEL DISCO

La junta del disco se puede sustituir sin tener que desmontar el disco de la válvula.
Desmontaje de la junta de disco (sólo con el disco bloqueado con el reductor):

- Abrir el disco en posición totalmente abierta (12).
- Quite los tornillos del anillo de retención (15).
- Retire el anillo de retención (15) y la junta del disco (16).
- Limpie el disco (12) en la zona de la junta.
- Compruebe que el asiento en el cuerpo no tenga daños o depósitos.
- Inserte la nueva junta (16) en la ranura del disco y coloque grasa ligeramente.
- Inserte los tornillos (14) y apriételos con un par de apriete como se especifica en la sección 7.3.6

7.3.5 SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS TÓRICAS EN LA EMPAQUETADURA

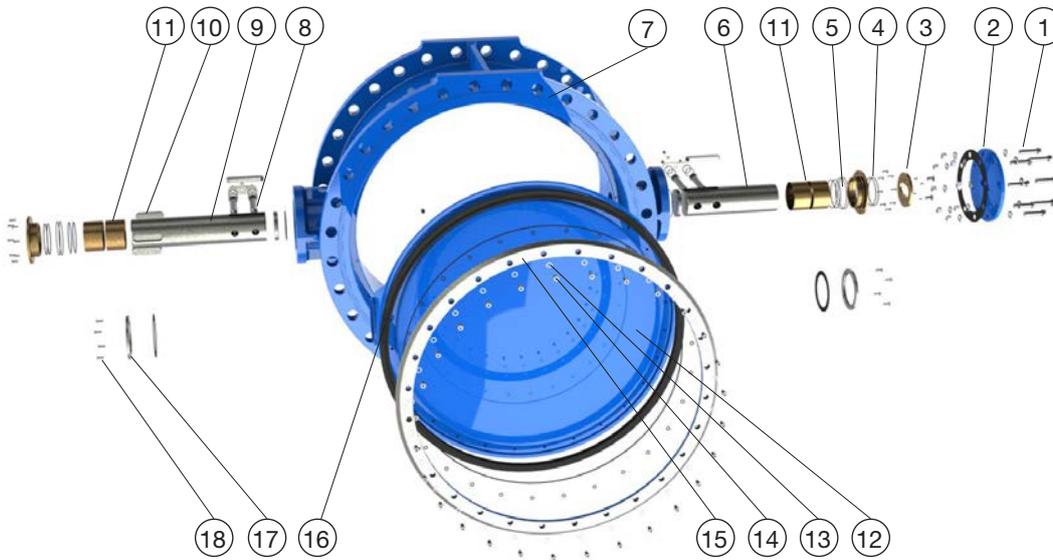
Recuerde poner grasa ligeramente en la junta del disco y en las juntas tóricas durante su sustitución. Utilice solamente lubricantes aprobados para el uso en agua potable de acuerdo a las legislaciones locales.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

La válvula debe estar sin presión durante este tipo de trabajos de mantenimiento:



- Gire el disco (12) en posición cerrada.
- Quite las tuercas hexagonales de la brida del accionamiento y retire el reductor



Sustitución de la junta tórica – paso 1

- Afloje los tornillos hexagonales de la empaquetadura y utilice dos tornillos para poder quitarla.



Sustitución de la junta tórica – paso 2

- Reemplace las juntas tóricas (y engráselas ligeramente con un lubricante apto para agua potable).

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK
SERIE 756



Montaje y engrase de las juntas tóricas – paso 3

- Vuelva a montar la empaquetadura
- Asegúrese de que la posición del disco y el indicador de posición del reductor coinciden entre sí antes de montar el reductor.
- Fije el accionamiento con los tornillos. Se recomienda aplicar pares de 4 x tamaño rosca, p.ej. M12 = 48 Nm.



Compruebe la posición del indicador de posición – paso 4



Montaje del reductor – paso 5

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK

SERIE 756

- Vuelva a montar en el orden inverso



Para otras dimensiones de tornillos, se recomienda aplicar pares de apriete de 4 x tamaño de la rosca, p.ej. M12 = 48 Nm.

7.3.6 APRIETE DEL ANILLO DE RETENCIÓN DE LA JUNTA DEL DISCO

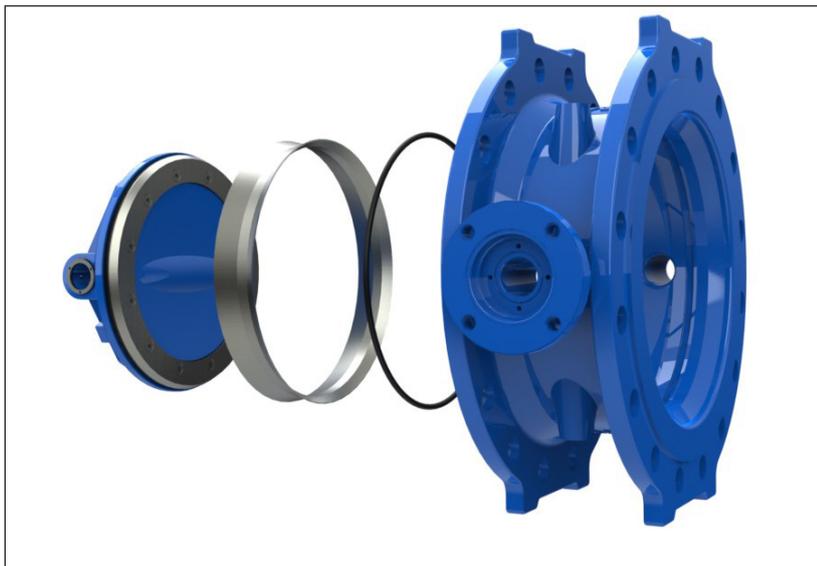
Pares de los tornillos:

M6	M8	M10	M12
10 Nm	32 NM	40 Nm	50 Nm

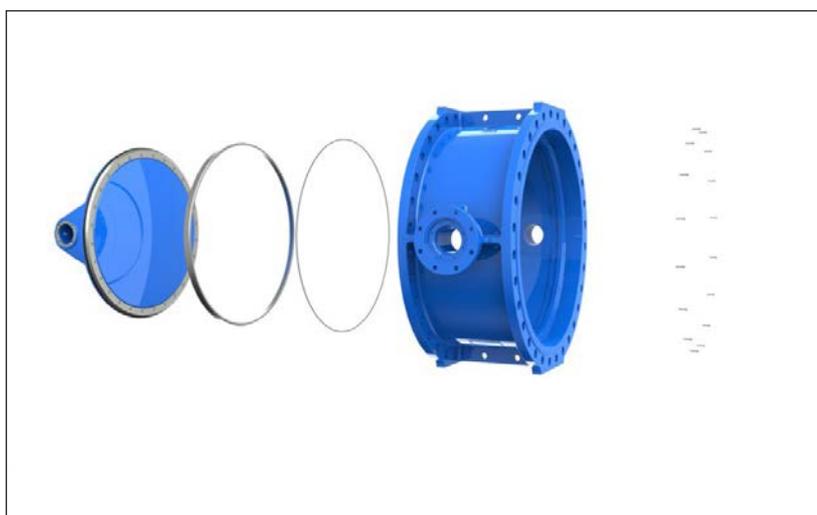


INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK
SERIE 756

7.3.7 SUSTITUCIÓN DE LA JUNTA DEL ASIENTO EN EL CUERPO



DN 150-600



DN 700-2800

- Desmontar el conjunto del disco del cuerpo.
- Desmontar la junta del asiento del cuerpo.
- Comprobar la junta tórica y montarla de forma segura utilizando grasa aprobada para agua potable.
- Montar la nueva junta del asiento en el cuerpo.
- Volver a montar el conjunto del disco sobre el cuerpo.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
VÁLVULAS DE MARIPOSA DOBLE EXCÉNTRICAS AVK
SERIE 756

8. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Para cualquier tipo de trabajo de reparación y mantenimiento, se deben seguir las instrucciones generales de seguridad como se describe en la sección 7.1.

Problema	Causa	Medidas correctivas
La válvula hace ruido	Instalación en un lugar desfavorable causando flujo desfavorable dentro de la válvula (p. ej. instalado muy cerca aguas abajo de un codo).	Cambie el lugar de instalación.
	Funcionamiento de la válvula más allá de sus límites	Revise el diseño y/o datos de funcionamiento, cambie la resistencia al flujo en la válvula (si es necesario) usando distintos intervalos.
La válvula no se puede maniobrar	Algún cuerpo extraño atascado en el área del asiento	Drene la válvula, desmontar si es necesario, y retire el cuerpo extraño.
	Reductor bloqueado.	Quitar bloqueo.
	No hay conexión eléctrica en el actuador eléctrico.	Restablecer conexión eléctrica del actuador.
	Flujo desfavorable y deterioro del movimiento.	Cambie la posición de instalación.
Fugas en el asiento del cuerpo	La válvula no está completamente cerrada.	Cierre la válvula completamente.
	El asiento de la válvula está deteriorad	Cambie la junta.
Cavitación en la válvula	Valvúla operando más allá de sus límties de diseño	La valvúla de mariposa no es adecuada para uso como válvalde control. Sustituyala por otra más adecuada.
	Cambio de los datos de funcionamiento	
Aumento del par en la maniobra	Válvula con suciedad en el área del asiento.	Drenar la válvula, desmontar si es necesario, y limpiar el área del asiento.
	La tubería donde está la válvula está seca, no hay fluido presente.	La válvula se opera mucho más fácil cuando esta con agua.

9. COMO CONTACTAR CON NOSOTROS

Puede encontrar la delegación AVK en la página www.avkvalvulas.com